

お 知 ら せ

(公 募 型 指 名 競 争)

平成 1 6 年 1 1 月 5 日

財団法人 2 0 0 5 年 日 本 国 際 博 覧 会 協 会

「ごみ箱調達業務」に係る応募書類の提出について

「2005年日本国際博覧会」の会場を来場者や施設利用者が、快適かつ衛生的に利用できる環境を保持するために会場内に設置するごみ箱を公募型指名競争入札により調達することとし、下記の要領により参加者を募集いたします。

1 . 業 務 の 概 要

(1) 業 務 名

ごみ箱調達業務 (レンタル)

(2) 業 務 内 容

ごみ箱の製作、設置、および撤去

(3) 履 行 期 間

平成 1 7 年 3 月 1 5 日 設 置

平成 1 7 年 9 月 2 8 日 撤 去

2 . 応 募 資 格

単独企業により参加すること (個人または共同企業体による参加は認めない。)

本社、支社、支店、営業所などが愛知県にあること。

過去 3 年間に於いて、同程度の大きさのごみ箱の製作、販売もしくはレンタル等の実績があること。

ISO 1 4 0 0 1 号または ISO 9 0 0 1 号の認証を取得している企業であること。

代表者および役員が成年被後見人、被補佐人若しくは被補助人又は破産者で復権を得ない者でないこと。

銀行取引停止処分を受けている者でないこと。

会社更生法 (昭和 2 7 年法律 1 7 2 号) に基づく更正手続き開始の申し立て又は民事再生法 (平成 1 1 年法律 2 2 5 号) に基づく再生手続き開始の申し立てがなされている者 (更正又は再生の手続き開始の決定がなされている者で履行不能に陥る恐れがないと当協会が認めた者を除く。) でないこと。

過去 2 年間の経営状況が良好であること。

暴力団及びこれに準ずる者や関係する者でないこと。

応募書類に不備がないこと。

3. ごみ箱製作数 700個(詳細は別添仕様書のとおり)

4. 応募書類の作成及び提出に係わる事項

(1) 応募書類の作製要領の入手方法

応募書類は次の場所において無償で交付します。

なお、郵送、FAXでの送付はいたしません。

受付窓口

財団法人2005年日本国際博覧会協会 調達グループ 契約チーム

電話番号：0561-61-7317

〒480-1101 愛知県愛知郡長久手町熊張字茨ヶ廻間乙1533-1

受付期間

平成16年11月5日(金)～平成16年11月11日(木)

午前10時～午後5時までとします。(土、日、祝日は除く)

(2) 応募書類の作成及び提出方法

応募書類作成要領に示す様式及び留意事項に基づき作成し、受付場所へ期限までに持参してください。提出は1部です。なお、郵送又はFAXでの提出は受け付けません。

提出場所

財団法人2005年日本国際博覧会協会 調達グループ 契約チーム

電話番号：0561-61-7317

〒480-1101 愛知県愛知郡長久手町熊張字茨ヶ廻間乙1533-1

提出期限

平成16年11月22日(月)午後3時までとします。(土、日、祝祭日は除く)

(3) 応募書類に用いる言語、通貨及び単位

日本語、日本国通貨、日本標準時および計量法(平成4年法律第51号)に定める計量単位

5. 競争参加資格の確認

提出された応募書類について「2. 応募資格」を満たしているのかどうかの確認を行い、応募資格があると認められた方(以下、「競争参加者」という。)には「4.(2)」の提出期限から概ね10日以内に「見積依頼書」を交付します。

また、応募資格がないと認められた方についてもその旨通知します。

6. 見積書および見積依頼書の提出

競争参加者には、協会が別途指示する期日までに見積書および見積内訳を提出していただきます。

7. 契約相手の決定方法及び契約方法

予定価格以下で最も博覧会主旨に沿った提案と見積書を提出した方を契約交渉の相

手方とします。契約金額その他契約条件について交渉し、合意すればその内容にて契約を締結します。なお、合意に至らない場合は、次に低額な見積書を提出した方と交渉を行います。また、見積金額が近似している方が複数ある場合には、その複数者で再度の見積を行う場合もあります。

8 . 失格条件

- (1) 提出書類に虚偽の記載のあるもの。
- (2) 提出期限内に提出されなかったもの。
- (3) 所定の方法以外で関係者に直接、間接を問わず質疑し、もしくは指導を求めたものの。

9 . その他

- (1) 提出された一切の書類は、返却しません。
- (2) 応募書類の作成及び提出に要する一切の費用は、提出者の負担とします。
- (3) 提出された応募書類は、提出者に無断で使用することはありません。
- (4) 応募書類に関する問合せ先及び問合せ時間

問合せ先

財団法人 2005 年日本国際博覧会協会 調達グループ 契約チーム

電話番号：0561-61-7317

〒480-1101 愛知県愛知郡長久手町熊張字茨ヶ廻間乙1533-1

問合せ時間

応募書類提出期限の前日までの午前10時～午後4時とします。

(土曜日、日曜日を除く。)

以上

博覧会会場のごみ箱調達業務仕様書

「2005年日本国際博覧会」の会場内に設置するごみ箱の仕様等については、以下のとおりとします。

(1) ごみ箱の仕様

形状、素材及び寸法は別添図面のとおりとする。ただし、形状については防雨カバーの無いものを基本とし、防雨カバーは1分別型、2分別型、飲み残し水用いずれにも取り付けが可能であること。また、再生材料については、その供給元が発行する原料証明書を添付すること。

会期終了後は、落札者が責任をもって撤去するものとする。

分別表示を行うためのシールを製作すること。分別種類は下表のとおりとし、それぞれに対応する英語、中国語(簡体字)、韓国語およびピクトグラムによる表記を行うこと。

日本語表記	英語表記(例)
生ごみ(食べ残しと生分解性プラスチック食容器)	Garbage, Biodegradable Plastics
わりばし	Throwaway Chopsticks
ペットボトル	PET Bottles
プラスチック類	Plastics
紙コップ・紙飲料容器	Paper Cups
新聞・チラシ、雑誌・パンフレット	Newspapers,Bills, Magazines,Brochures , etc
燃えるごみ	Burnable Waste
燃えないごみ	Unburnable Waste
飲み残し水	Leftover of Drink

(2) 製作数量

1分別型	580個。
2分別型	70個。
飲み残し水用	50個。
防雨用カバー	450個。
分別表示用シール	各分類ごとに100枚。

(3) 履行期日等

納入時期 平成17年3月15日

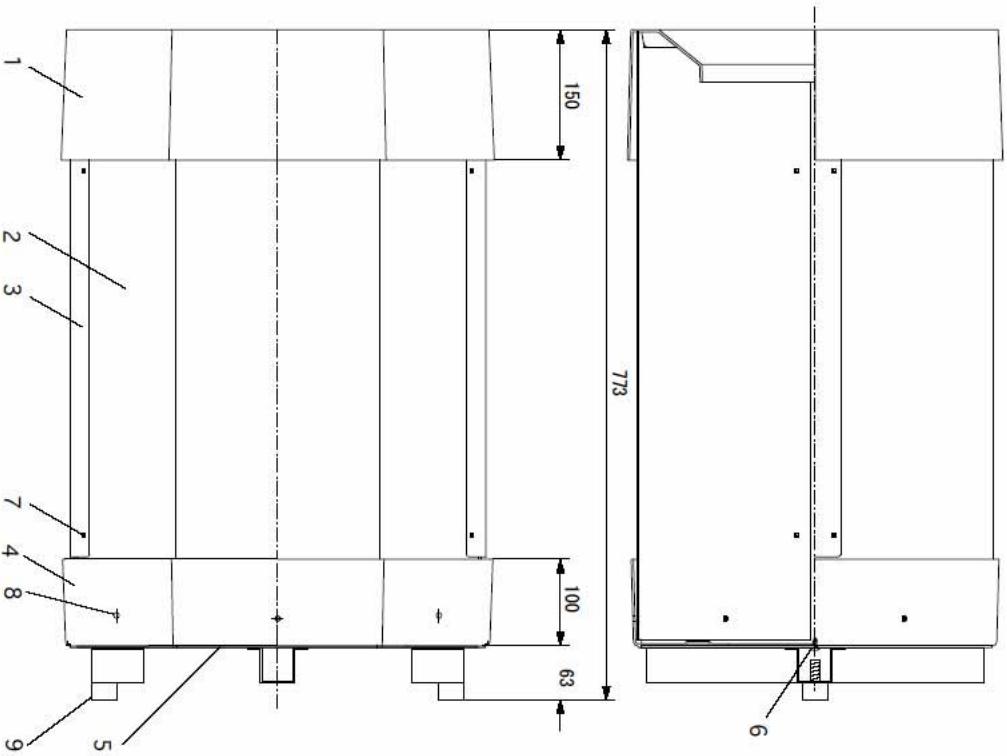
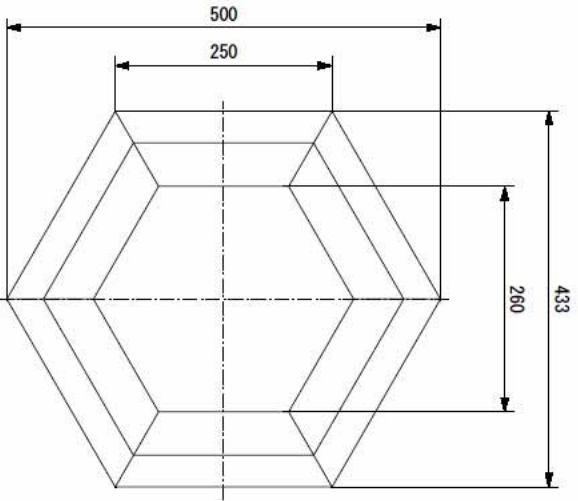
撤去時期 平成17年9月28日

(4) 納入場所

2005年日本国際博覧会会場(愛知県愛知郡長久手町、同県瀬戸市地内)
(詳細は別途指示)

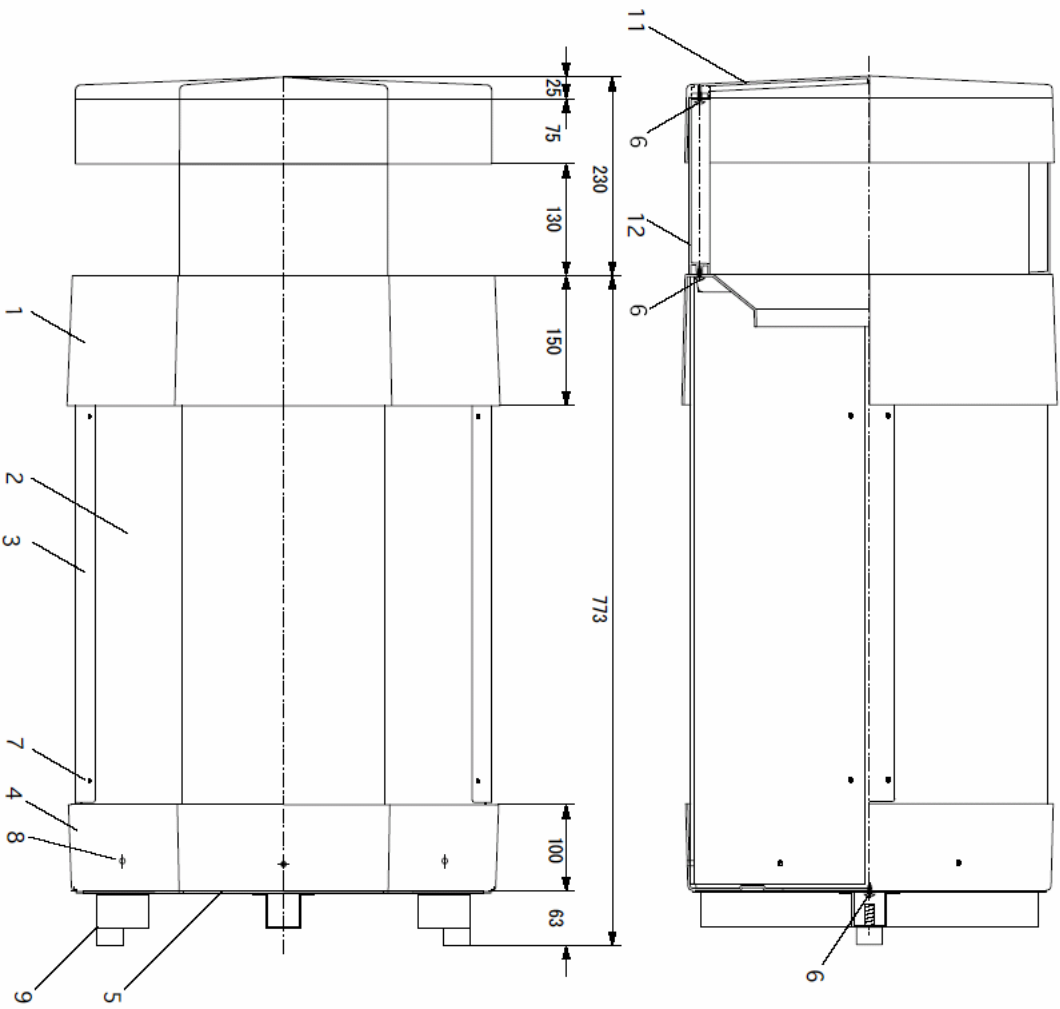
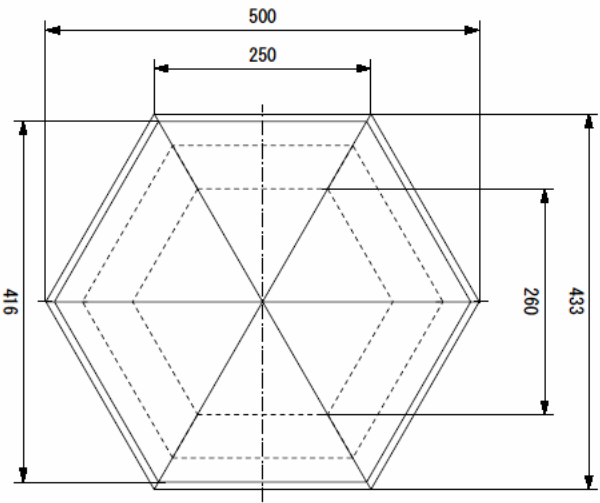
1 分別型

部品名	仕様・規格	数量	備考
1 投入口枠	再生PP(Co)100%のび成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
2 本体	再生PET 70%透明樹脂版加工品板材肉厚2.0mm以上	2	
3 本体V字V(内外)	スチール溶付塗装仕上り鋼板1.6mm以上	2	
4 底枠	再生PP(Co)100%のび成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
5 ウェイト	スチール溶付塗装仕上り鋼板2.3mm以上	1	
6 前後V型ビス	スチール 20-133キ	6	
7 ビス・ボルト	スチール 20-133キ	8	
8 ビス・ボルト	スチール 20-133キ	6	
9 フッ素スター	合成コナキシ強M10	2	



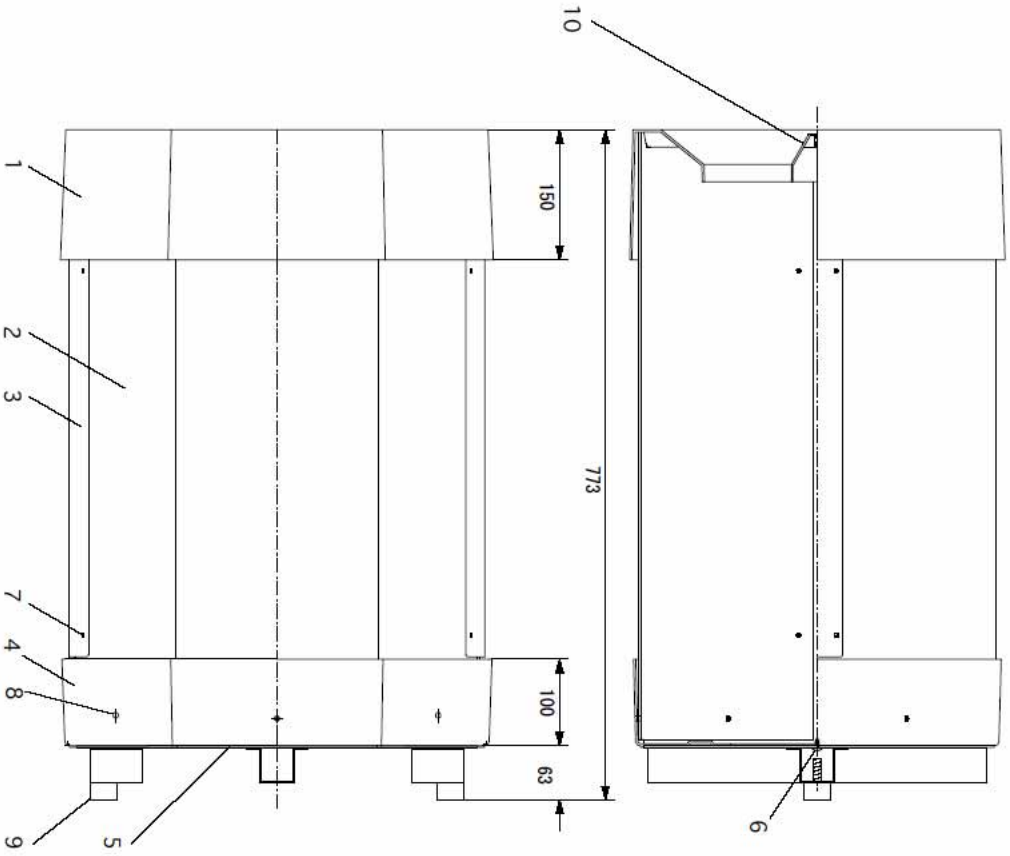
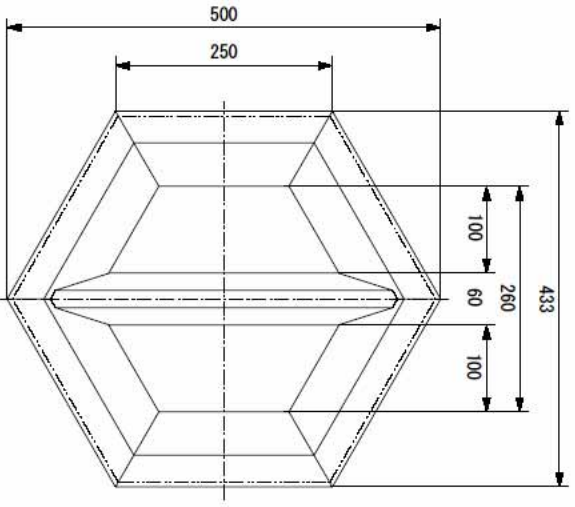
1 分別型 防雨加[®]-付き

部品名	仕様・規格	数量	備考
1 投入口枠	再生PP(Go)100% ¹⁾ 成形品 平均肉厚2.5mm以上	1	
2 本体	再生PET 70%透明樹脂添加品 板材肉厚2.0mm以上	2	
3 本体 ²⁾ シツ(内外)	アチール塗装仕上げ 鋼板1.6mm以上	2	
4 底枠	再生PP(Go)100% ¹⁾ 成形品 平均肉厚2.5mm以上	1	
5 ウエイト	アチール塗装仕上げ 鋼板2.3mm以上	1	
6 カベシタ	アチール 20 ³⁾ -1334	22	
7 ヒズ、壁 ⁴⁾ カ	アチール 20 ³⁾ -1334	8	
8 ヒズ、 ⁵⁾ カ	アチール 20 ³⁾ -1334	6	
9 フラップスター	合成ゴム 本仕様M10	2	
11 防雨加 [®] -	再生PP(Go)100% ¹⁾ 成形品 平均肉厚2.5mm以上	1	
12 防雨加 [®] -柱	再生PP(Go)100% ¹⁾ 成形品 平均肉厚2.5mm以上	2	



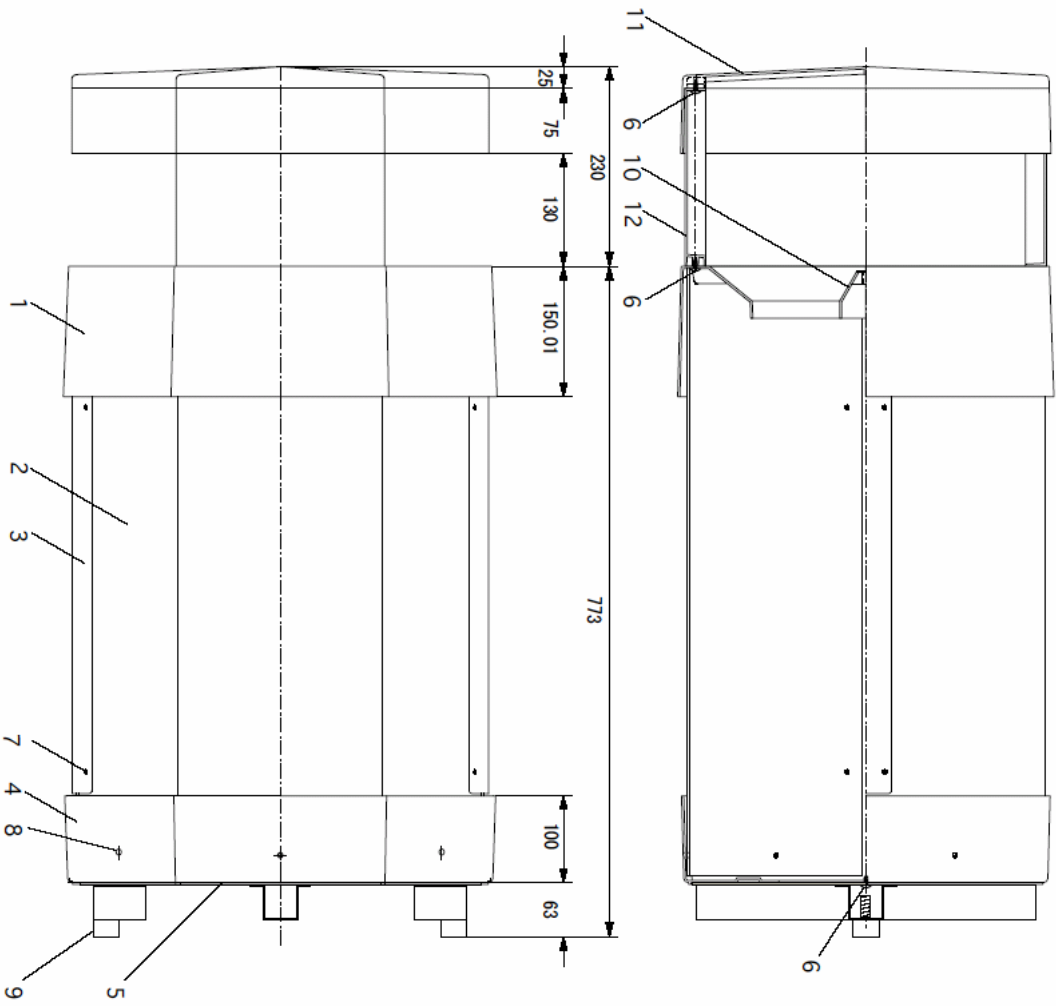
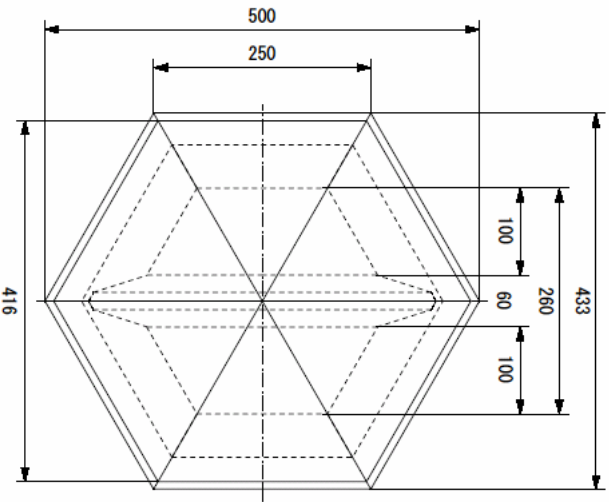
2 分別型

部品名	仕様・規格	数量	備考
1 投入口枠	再生PP(Co)100% ϕ 77 \times 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
2 本体	再生PET 70%透明樹脂 板加工品 板材肉厚2.0mm以上	2	
3 本体/エッジ(内側)	アクリル樹脂 加工品 板材肉厚1.6mm以上	2	
4 底枠	再生PP(Co)100% ϕ 77 \times 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
5 ウェイト	アクリル樹脂 加工品 平均肉厚2.3mm以上	1	
6 ガイドピス	アクリル 20 ϕ -33 \times 4	10	
7 ピス 案内	アクリル 20 ϕ -33 \times 4	8	
8 ピス 案内	アクリル 20 ϕ -33 \times 4	6	
9 アジャスター	合成ゴムネジ径M1.0	2	
10 二分別仕切り足	再生PP(Co)100% ϕ 77 \times 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	



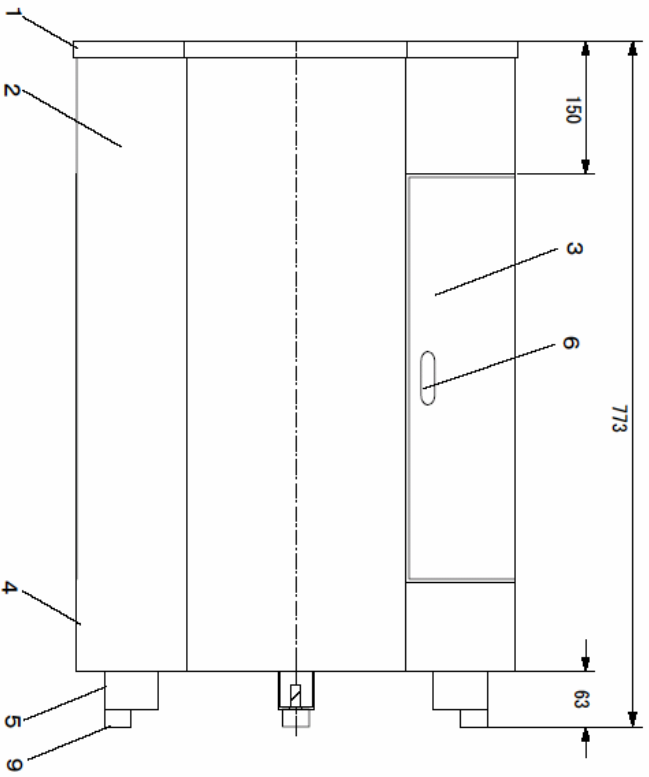
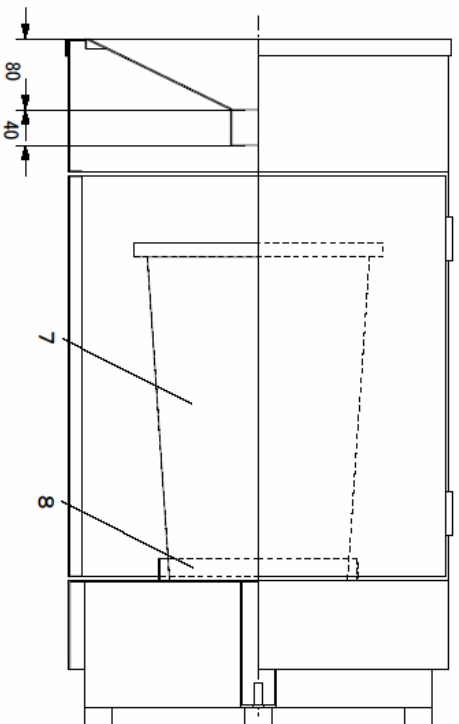
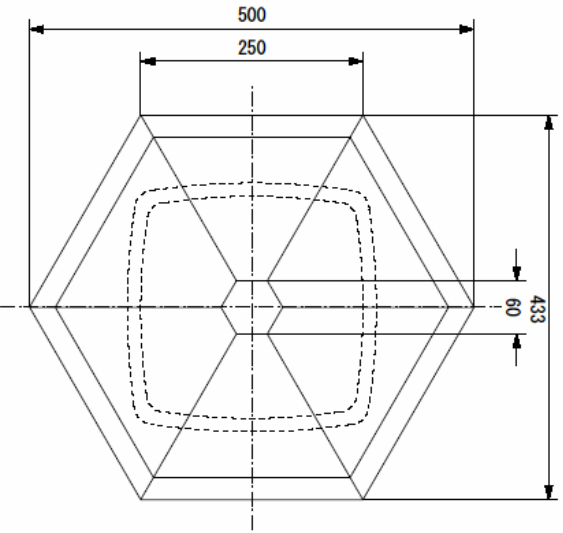
2分別型 防雨カバー付き

部品名	仕様・規格	数量	備考
1 投入口枠	再生PP(Go)100% <i>リサイクル</i> 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
2 本体	再生PET 70%透明樹脂添加品 板材肉厚2.0mm以上	2	
3 本体 <i>リフト</i> (内外)	アクリル樹脂塗装仕上げ 鋼板1.6mm以上	2	
4 蓋枠	再生PP(Go)100% <i>リサイクル</i> 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
5 ウェイト	アクリル樹脂塗装仕上げ 鋼板2.3mm以上	1	
6 <i>リフト</i> <i>リフト</i>	アクリル 20 \times 13 \times 4	26	
7 <i>リフト</i> <i>リフト</i>	アクリル 20 \times 13 \times 4	8	
8 <i>リフト</i> <i>リフト</i>	アクリル 20 \times 13 \times 4	2	
9 <i>リフト</i> <i>リフト</i>	合成ゴム 未シテ M10	6	
10 二分別仕切り具	再生PP(Go)100% <i>リサイクル</i> 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
11 防雨カバー	再生PP(Go)100% <i>リサイクル</i> 成型品 平均肉厚2.5mm以上	1	
12 防雨カバー	再生PP(Go)100% <i>リサイクル</i> 成型品 平均肉厚2.5mm以上	2	

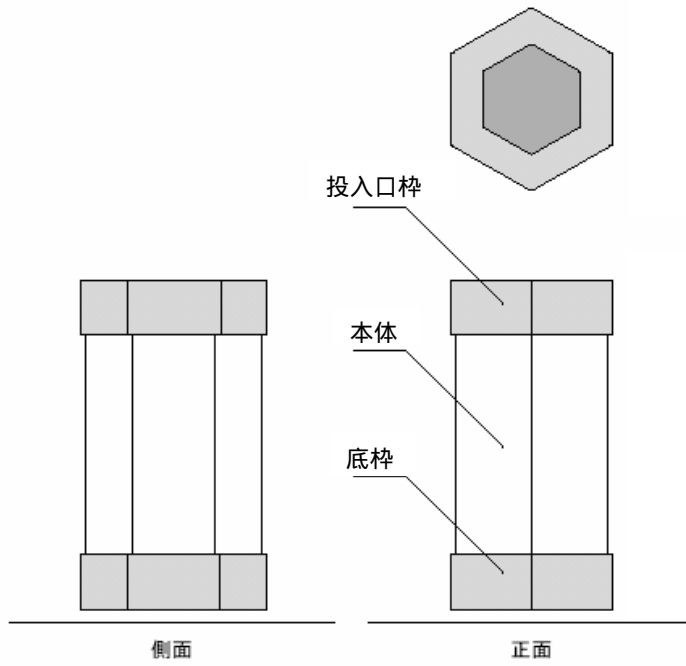


飲み残り回収型

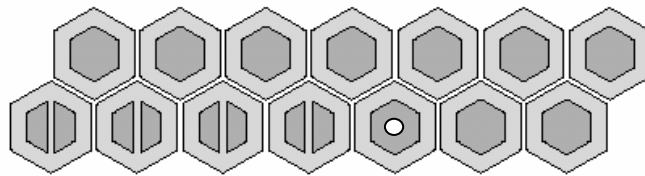
部品名	仕様・規格	数量	備考
1 投入口枠	ステンレス1.2mm 焼付け塗装仕上げ	1	
2 本体	ステンレス1.2mm 焼付け塗装仕上げ	1	
3 扉	ステンレス1.2mm 焼付け塗装仕上げ	1	
4 扉板	ステンレス1.6mm 焼付け塗装仕上げ	1	
5 7/7 用金具	ステンレス1.6mm 焼付け塗装仕上げ	1	
6 埋め込取手	樹脂成型品(市販品)	1	
7 内容器	樹脂容器 20リットル	1	
8 内容器グイド	ステンレス1.2mm 焼付け塗装仕上げ	1	
9 フォスター	合成ゴム ネジ径M10	4	



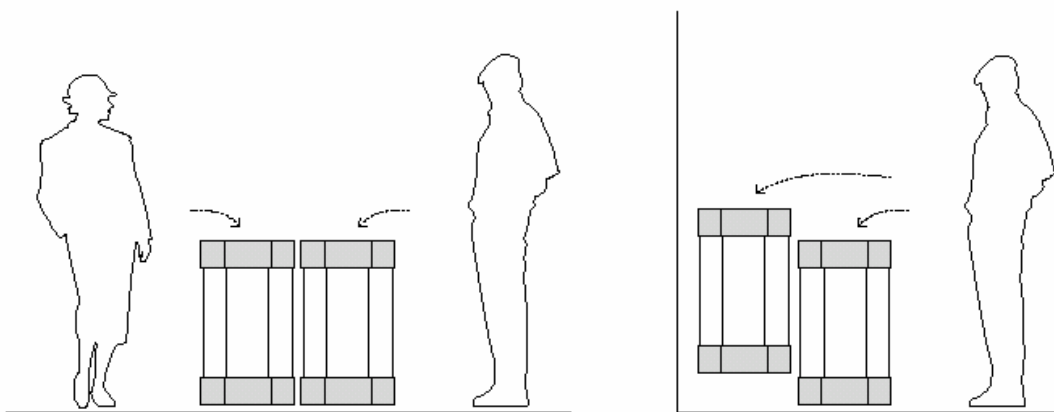
【参考図】



本体概略図



標準配置レイアウト



全方向投入

片側投入

ごみ箱ステーション位置図

